

KUBICUS®

350 – 1000

Die neuen doppelwandigen vakuumüberwachten Lager- und Transportbehälter (IBC) auf EURO-Palettenmaß für Diesel, Heizöl, Benzin und andere flüssige Stoffe

Die MLB-Behälterbaureihe **KUBICUS®** ist ein doppelwandiger Stahlbehälter mit energieunabhängiger kontinuierlicher Vakuumleckage-Überwachung. Der Kubicus wird sowohl aus Stahl, Edelstahl oder in dieser Kombination gasdicht gefertigt.

Ein großes Mannloch ermöglicht jederzeit den freien Zugang zum Innenbehälter und lässt so auch optimale Reinigung zu. Ein spezielles witterungsgeschütztes Schließsystem verhindert ein Aufbrechen von Vorhängeschlössern.

Durch eine spezielle Saugkombination lässt sich der **KUBICUS®** zu Batterietanks zusammenschalten und erhöht somit Lagerkapazitäten für Aggregateversorgungen am Wochenende. Zweifache Stapelbarkeit und das Grundmaß der Europalette sorgen für kostengünstigen und wirtschaftlichen Transport.

Der **KUBICUS®** ist von allen Seiten mit Staplern befahrbar. Zusätzlich ermöglichen vier Kranösen auf den Ecken, das Heben mit Kette.



Mit transport- und lagerrechtlicher Zulassung

Ihre Einsatzgebiete

- Baustellenbetankung
- Aggregateversorgung
- Betriebsstankstelle
- Notstromversorgung
- Wasserschutzgebiete

Überzeugende Vorteile des KUBICUS®:

- sehr gutes Preis-Leistungsverhältnis
- Oberflächen wahlweise lackiert oder innen und außen feuerverzinkt bzw. in Edelstahl
- kostengünstiger Transport durch Euro-Paletten-Maß
- große Reinigungsöffnung
- optional Restentleerungssumpf
- Schließsystem witterungsgeschützt
- federunterstützter, abschließbarer Deckel mit Aufbruchsicherung
- zwei seitliche Kabel- und Schlauchdurchbrüche
- flexible Einsatzmöglichkeiten
- Made in Germany

Grundausrüstung:

KUBICUS® in lackierter o. feuerverzinkter Ausführung, Saugleitung absperrbar, Füllleitung mit Füllrohrverschluss 2", mechanischer Füllstandsanzeiger mit Liter-Skalierung, Entlüftungstutzen absperrbar, Überdruckventil und Grenzwertgeber. Zapfpistolenhalterung mit Auffangschale für Tropfleckagen

Optionales Zubehör:

- elektr. Pumpe 12 und/oder 24 Volt, 230 Volt mit Förderleistung von 30–80 l/min,
- Handpumpe
- Zählwerk
- automatische Zapfpistole
- Zapfschlauchlänge nach Kundenwunsch
- gleichschließende Bügelschlösser
- Tankheizung
- Batterie 12 oder 24 Volt für Stromversorgung
- Saugkombination (Behälterreihenschaltung)
- Trockenkupplungen
- Vor- und Rücklaufleitung



seitlicher Durchbruch

Zulassung:

Diese doppelwandigen Behälter sind als IBC und Lagerbehälter für die mobile/stationäre Betankung von Arbeitsmaschinen, Aggregaten und anderen motorgetriebenen Geräten am Einsatzort zugelassen. Die Zulassungs-Nr. der BAM lautet D/BAM 12910/31A, 12939/31A und 12940/31A. Die transportrechtliche Zulassung schließt den Transport auf Straße, Schiene und See ein. Die lagerrechtliche Zulassung als Bauprodukt vom DIBt lautet: Z-38.12-252.

Sie sind geeignet zur Lagerung von Diesel, Heizöl, Benzin* und Sonderkraftstoffen.



Tropfleckagen-Behälter



Vakuumleckage-Überwachung

Technische Daten

Kubicus Typ	350	500	700	1000
Nutzhalt Liter ca. (95%)	332	475	668	966
Breite mm ca.	800	800	800	800
Länge mm ca.	1200	1200	1200	1200
Höhe mm ca.	745	915	1135	1395
Leergewicht ca. (kg)	225	268	297	342

Technische Irrtümer oder Änderungen vorbehalten

*Lagerung von Benzin nur mit Zusatzausstattung (Die länderspezifischen Auflagen sind zu beachten)