

LA GIUSTA SCELTA DI COLORE PER L'AMBIENTE

CONTIAMO SUI
COLORI RICICLABILI



CIRCULOGIC®



CAMBIA LATO

DA MATERIALE
VERGINE



I COLORI BRILLANTI NON SONO UN ESEMPIO BRILLANTE

Colori meno brillanti di plastica consentono un contenuto di materiale riciclato molto più elevato. Nel caso dei contenitori, il colore identifica la frazione di rifiuto, ma ciò non significa che l'intero contenitore debba essere completamente colorato. Tuttavia, alcuni clienti preferiscono contenitori completamente colorati. Per questo motivo ESE ha sviluppato un totale di 4 colori riciclati che possono essere combinati con clip o coperchi colorati per una migliore identificazione della frazione.

Perché il gruppo ESE investe così tanto in ricerca e sviluppo di materiali riciclati? Perché ESE è fortemente impegnata alla protezione e preservazione delle risorse naturali e soprattutto a trasmettere tutti i benefici ai propri clienti/utenti.

Il materiale HDPE vergine richiede circa l'88% in più di energia per essere prodotto rispetto al materiale riciclato ed esso produce circa 65% più CO Equivalenti. Questi dati sono riconducibili al confronto tra un contenitore da 120 Lt realizzato in materiale vergine ed uno in materiale riciclato.

VALORI CO: materiale vergine di un contenitore da 120 L:

10,82 kg CO₂e

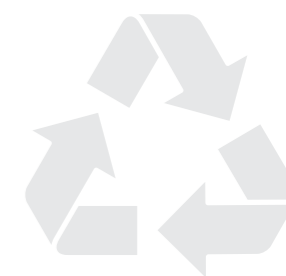


FC 081 ≈ RAL 5017

FC 387 ≈ RAL 5010

FC 135 ≈ RAL 5003

A MATERIALE
RICICLATO



LA SCELTA DEL COLORE FA LA DIFFERENZA

ESE ha decenni di esperienza nella lavorazione della plastica riciclata e ha il know-how per produrre contenitori per rifiuti e riciclabili con un contenuto fino al 100% di materiale riciclato. Ciò consente di risparmiare fino al 100% della materia prima -petrolio - e di conseguenza i contenitori determinano un impatto ambientale positivo.

Se i contenitori per rifiuti per 40 milioni di famiglie (ad esempio la Germania) fossero realizzati con plastica riciclata invece di materiale vergine, questo migliorerebbe l'equilibrio ambientale di circa 1,1 milioni di Tonnellate metriche di CO e ci permetterebbe di fare un grande passo per essere vicini al nostro comune obiettivo ambientale.

VALORI CO materiale riciclato di un contenitore da 120 L:

4,18 kg CO₂e



FC 040 ≈ RAL 6011

FC 180 ≈ RAL 6020



FC 090 ≈ RAL 8025

FC 099 ≈ RAL 8028





LA DIFFERENZIATA VISIBILE



FC 099 ≈ RAL 8028

FC 387 ≈ RAL 5010

FC 180 ≈ RAL 6020

UNA BUONA VISIONE DELLE COSE

La soluzione più sostenibile e semplice per l'utilizzo di materiale riciclato è la completa eliminazione del colore per i contenitori stessi. La frazione viene quindi identificata dal color del coperchio o da clip colorate. Inoltre, adesivi colorati potrebbero essere applicati sui lati dei contenitori in posizione chiaramente ben visibile dal veicolo di raccolta.

UNA SOLUZIONE VANTAGGIOSA PER TE E PER L'AMBIENTE

Utilizzando contenitori con vasca grigio scuro in combinazione con coperchi o clip colorate, si semplificherebbe la gestione del parco contenitori, ottimizzando lo stoccaggio e riducendo i costi.

IL GRIGIO È ANCORA LA SCELTA MIGLIORE



FC 030 ≈ RAL 7021



COMBINAZIONE DI COLORI ARMONIOSA

I colori riciclati ESE si adattano perfettamente all'ambiente urbano. L'identificazione della frazione tramite coperchi colorati, parti del coperchio o clip è facilmente riconoscibile sia dagli utenti che dagli addetti alla raccolta dei rifiuti. I colori sono coordinati in modo che i colori riciclati e i colori delle frazioni siano in armonia.

RENDERE IL RICICLAGGIO VISIBILE

ECONOMIA CIRCOLARE E SOSTENIBILE - L'INDIVIDUALITÀ COME ESPRESSIONE

La composizione cromatica dei materiali riciclati non è sempre identica. Ciò significa che le variazioni nel colore del materiale riciclato di base possono influenzare il risultato finale del colore. Il colore di base del materiale colorato è sempre identico ma può variare leggermente. Questi effetti di colore sono il segno della qualità nella conservazione delle risorse. Pertanto, l'aspetto Circolare dei contenitori per rifiuti ESE diventa la prova visibile del tuo contributo alla protezione del clima ed alla sostenibilità ambientale.



PIENO IMPEGNO NELLA TUTELA DELL'AMBIENTE

Per ottenere i migliori risultati possibili, ESE ha sviluppato colori ottimali e li ha definiti "colori riciclati". Durante la lavorazione di materiale vergine, i processi di produzione sono chiaramente definiti. Il materiale di base è sempre lo stesso e i rapporti di miscelazione con i lotti di colore sono automatizzati. Durante la lavorazione del materiale riciclato, i test di qualità vengono ovviamente eseguiti regolarmente per garantire che siano soddisfatti severi requisiti di qualità e sicurezza. Tutti i contenitori che escono dagli stabilimenti ESE recano il simbolo di qualità RAL e sono CERTIFICATI ai sensi di tali norme.

COSA C'È DENTRO IL CONTENITORE DEI RIFIUTI?

Gli esperti ESE lavorano costantemente su soluzioni per espandere la gamma di materiali riciclati al fine di essere in grado di integrare quanta più plastica possibile da altri flussi di materiali in futuro.

FC 030 ≈ RAL 7021
Grigio nero*



FC 387 ≈ RAL 5010
Blu genziana*



FC 135 ≈ RAL 5003
Blu saphire*



FC 180 ≈ RAL 6020
Verde cromo*



FC 099 ≈ RAL 8028
Terra brown*

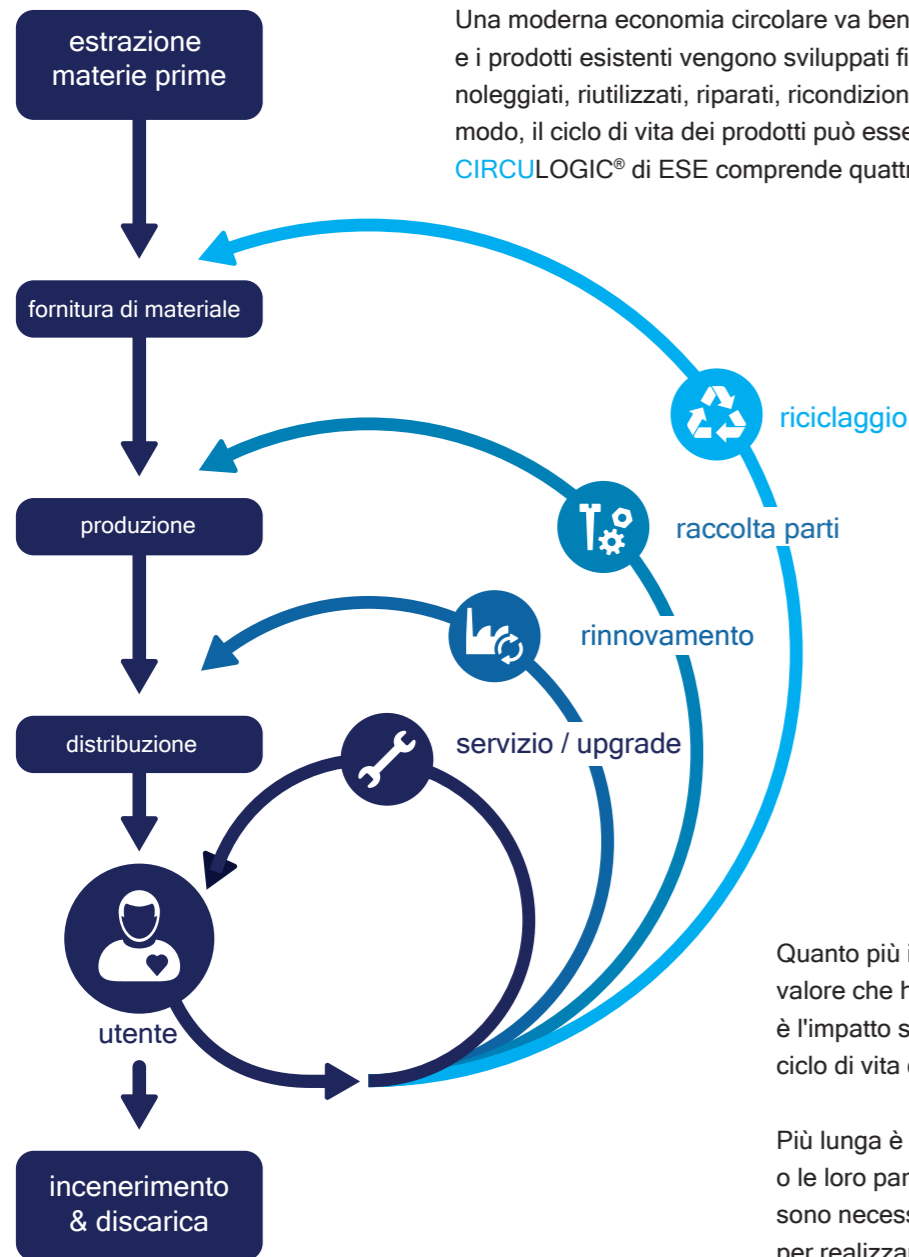


*Il indicazioni di colore RAL , le stampa e visualizzazione colori di questo documento sono da intendersi come approssimative.

CIRCULOGIC®

PRODOTTO E RESPONSABILITÀ AMBIENTALE

Una moderna economia circolare va ben oltre il riciclo e riutilizzo. In ESE, i materiali e i prodotti esistenti vengono sviluppati fin dall'inizio in modo che possano essere noleggiati, riutilizzati, riparati, ricondizionati e riciclati solo alla fine. In questo modo, il ciclo di vita dei prodotti può essere notevolmente esteso. Il concetto di CIRCULOGIC® di ESE comprende quattro circuiti.



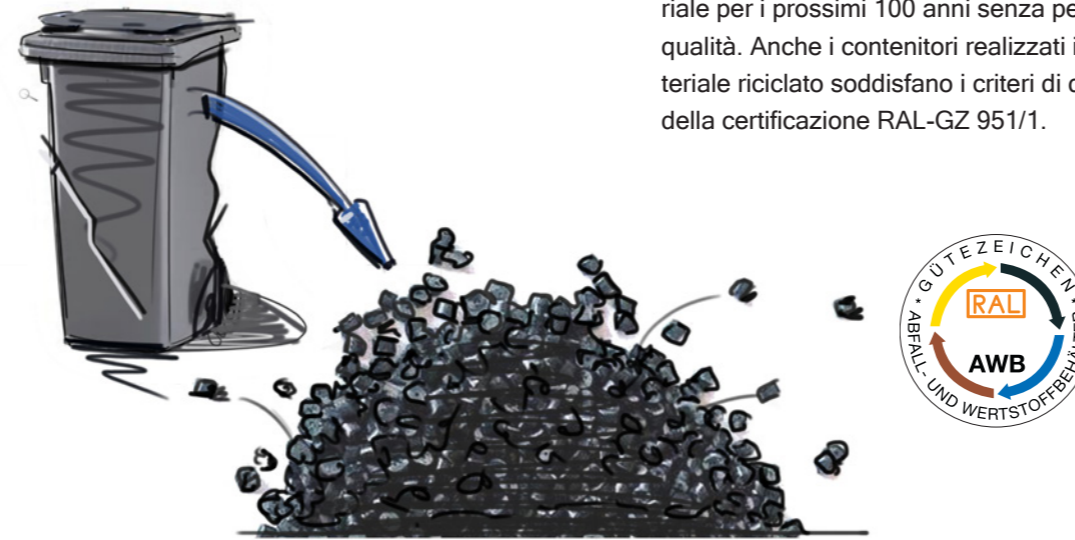
Quanto più il ciclo è vicino all'utente, tanto maggiore è il valore che ha per l'economia circolare e tanto maggiore è l'impatto sulle emissioni di gas a effetto serra e sul ciclo di vita dei prodotti.

Più lunga è la durata del prodotto e più spesso i prodotti o le loro parti vengono riutilizzati, meno materie prime sono necessarie. Le parti vengono riciclate solo alla fine per realizzare nuovi prodotti.

POSSIAMO RICICLARE FINO A 10 VOLTE

ESE produce contenitori da contenitori di plastica riciclata, tappi di bottiglia e altre plastiche HDPE riciclate da molto tempo. ESE ha scientificamente dimostrato che la plastica HDPE può essere riciclata fino a 10 volte senza perdita di stabilità meccanica e proprietà del materiale.

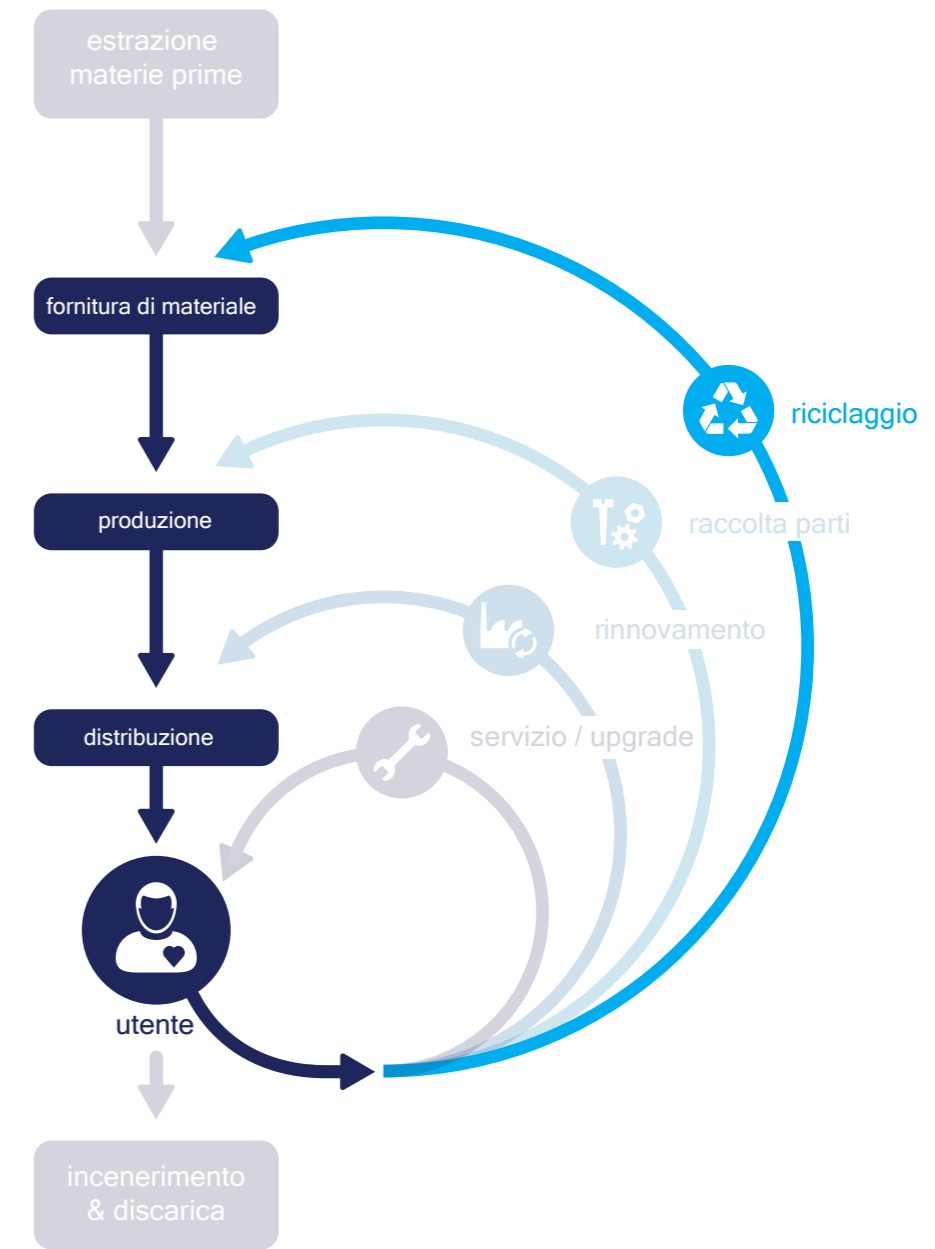
La tua decisione di riciclare assicura il materiale per i prossimi 100 anni senza perdite di qualità. Anche i contenitori realizzati in materiale riciclato soddisfano i criteri di qualità della certificazione RAL-GZ 951/1.



Contenitori di tutte le volumetrie sono disponibili con l'etichetta ambientale Blue Angel.



www.blauer-engel.de/uz30a



ESE - APPREZZIAMO I VOSTRI MATERIALI RICICLABILI



SISTEMI DI RACCOLTA
STRADALE CON CONTENITORI
MOBILI PER RIFIUTI



SISTEMI DI RACCOLTA
SOTTERRANEI E
SEMI SOTTERRANEI



LINEA BIO SELECT CONTENITORI
E COMPOSTIERE PER RIFIUTI DA
GIARDINO E BIOLOGICI



CONTENITORI PER RIFIUTI
PERICOLOSI, CONTENITORI
MOBILI PER IL CARBURANTE,
UNITÀ MOBILI PER IL CAMBIO
OLIO



ARREDO URBANO



GESTIONE DEI CONTENITORI,
DISTRIBUZIONE, REGISTRAZIONE,
RACCOLTA E RICICLAGGIO

ESE è leader europeo nella produzione di soluzioni per lo stoccaggio temporaneo di rifiuti e materiali riciclabili. La nostra gamma di prodotti è completata da un'offerta di servizi, dalla gestione dei contenitori al riciclaggio dei prodotti a fine vita. Gli specialisti di tutti i reparti sviluppano soluzioni per soddisfare le esigenze dei nostri clienti. In questo modo, seguiamo il principio della massima sostenibilità possibile, dallo sviluppo del prodotto, alla produzione fino al trasporto.